



零件代号
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

技术说明:
 1:未注尺寸公差按图框所示B级
 2:未注形位公差按GB/1184-T级
 3:表面平整无划伤,焊接牢固,无虚焊。
 4:零件去除氧化
 5:零件加工表面上,不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
 6:去除毛刺飞边。

标记	处数	分区	文件号	签名	年月日
设计	林起兵		标准化		
校核			工艺		
			审核		
			批准		

东莞市明妙科技有限公司

材料:	材料:	产品名称:	总组装
表面处理:	表面处理	零件名称:	总组装
数量:	数量	比例	页数
视角			